

Équipements pour le soudage TIG

Accessoires



TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité.

Caractéristiques techniques

- Tension d'alimentation : 220 V
- Fréquence : 50 - 60 Hz
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tour/min
- Poids : 1,85 kg
- Conforme aux normes CE.

Avantages

Un équipement complet pour affûter les électrodes tungstène :

- Appareil d'affûtage
- Équerre pour blocage en position fixe sur établi
- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène
- Porte-électrode
- Outils de montage-démontage.

Un résultat optimal

- L'électrode est parfaitement affûtée
- L'angle d'affûtage est très précis
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées.

Mode opératoire

- Choisir le diamètre de l'électrode
- Sélectionner l'angle d'affûtage (10 à 70°)
- Démarrer l'appareil
- Insérer l'électrode et la tourner lentement
- L'électrode est affûtée longitudinalement, suivant le transfert de l'arc
- Possibilité de tronquer la pointe de l'électrode après affûtage (soudage automatique) ou après soudage (avant un nouvel affûtage).

GARANTIE
2 ANS

Référence W 000 011 035



Tête bleue

Référence W 000 011 038

Tête rouge optionnelle

(pour les électrodes Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Référence W 000 011 037

Disque diamant de recharge

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières

Référence W 000 011 036

Kit de recharge

Porte disque et fixations

Référence W 000 011 024



Support magnétique torche TIG

Référence W 000 010 803



TIG POINT



Affûtage chimique des électrodes tungstène.

Référence W 000 010 101

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité sur www.safety-welding.com