

CITOTIG DC HPF / Expert Gamme Professionnelle

Installations portables
pour le soudage TIG DC
des aciers et des inox



CITOTIG DC HPF / Expert Gamme Professionnelle



Les installations **CITOTIG DC Gamme Professionnelle**

vous permettent de réaliser aisément les opérations de soudage TIG DC des aciers et des inox. Avec leur interface conviviale et leur poids "plume" (moins de 10 kg) c'est l'équipement idéal pour les applications mobiles dans les secteurs d'activité les plus variés.



2010-890



2010-089



2010-072

CITOTIG DC

- Haute qualité des joints sur acier et inox
- Pour les secteurs d'activité les plus exigeants



2001-316



Chaudronnerie

2010-835



Pétrochimie



2001-317



Offshore

2008-760



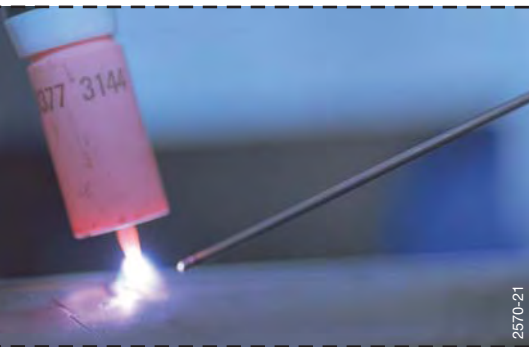
Construction navale



Tuyauterie

2010-810

CITOTIG DC HPF / Expert



En plus de ses caractéristiques intrinsèques :
rapport poids/ puissance exceptionnel et interface facile à utiliser,
CITOTIG DC présente des avantages supplémentaires :

- mémorisation de programme (modèles 180 et 220)
- fiabilité optimisée et réduction de la consommation primaire grâce au système HPF (High Power Factor)

Description et caractéristiques

- Technologie de fabrication modulaire qui optimise la fiabilité
- Construit avec la technologie HPF (High Power Factor) qui permet la conformité à la nouvelle norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension. Le HPF permet aussi de réduire la consommation électrique. Équipé d'origine d'un prise Schuko 16 A. Peut être utilisé avec des groupes électrogènes (variation de tension de +/- 15%). Possibilité de travailler avec des câbles primaires de grandes longueurs jusqu'à 70 m pour de section de 3 x 2,5 mm²)



EASY HPF

- Cycle de soudage simple
- Mode TIG DC ou EE
- Amorçage HF ou TIG Lift
- Pré et Post gaz réglables
- Mode 2T / 4T
- 160 A à 35%

EASY : Panneau de commande CITOTIG 1600 HPF

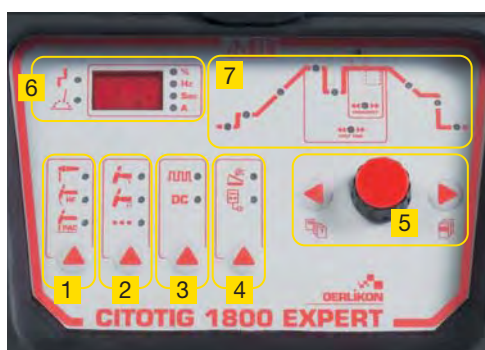


- 1 Voyants de sécurité et de mise sous tension
- 2 Réglage du courant de soudage
- 3 Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift)
- 4 Sélection du mode 2T/4T
- 5 Réglage du temps de pré-gaz
- 6 Réglage du temps d'évanouissement
- 7 Réglage du temps de post-gaz

EXPERT

- Cycle de soudage complet simple à régler : courant initial, courant final, rampe de montée, évanouissement, temps de point, réglage de la fréquence de pulse, pré- et post-gaz, courant bas (mode 4T)
- Haute performance en soudage à l'électrode enrobée (jusqu'à 180 A à 40% à 40 °C)
- Possibilité de mémorisation de 30 programmes de soudage

Panneau de commande CITOTIG EXPERT



- 1 Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift/TIG HF)
- 2 Sélection du mode 2T/4T/Point
- 3 Sélection du mode pulsé
- 4 Sélection du mode commande à distance ou pédale
- 5 Mémorisation et rappel des programmes
- 6 Afficheur digital
- 7 Visualisation du cycle de soudage



Ces équipements sont conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension

HPF
High Power Factor



2010-890



2010-069



2010-072



Compatible
groupe
électrogène

Caractéristiques techniques

	CITOTIG 1600 HPF	CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT	
	TIG			
Tension d'alimentation monophasée	230 V +/- 20% 50/60 Hz	230 V +/- 20% 50/60 Hz	230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Consommation effective	11 A	11 A	12 A	
Tension à vide	49,5 V	50 V	50 V	
Gamme de courant	10 - 160 A	5 - 160 A	5 - 220 A	
Facteur de marche 40 °C	35%	160 A	-	
	60%	140 A	140 A	
	100%	120 A	130 A	
Taille de connecteur	13 mm			
Indice de protection	IP 23 S			
Poids	9,5 kg			
Dimensions	205 x 345 x 460 mm			
Normes	EN 60974.1	✓	✓	✓
	EN 60974.10	✓	✓	✓
	EN 61000-3-2/12	✓	✓	✓
Livré avec	Câble primaire équipé de prise Schuko 16 A, manuel d'instructions, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé d'une prise de masse			

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.



Prise 16 A

Options et accessoires

Commande à distance manuelle



Pédale de commande à distance



Pour commander			
	CITOTIG 1600 HPF	CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT
Générateur seul	W000273517	W000273982	W000273984
Package	W000278055	W000277646	W000268694
Option et accessoires (seulement sur 1800 et 2200 EXPERT)			
A Commande à distance manuelle	-	W000242069	
B Pédale de commande à distance	-	W000241602	

TIG torches



La nouvelle gamme de torches PROTIG NG est parfaitement en adéquation avec le haut niveau de qualité fourni par les installations PRESTOTIG DC Professionnelle



Les modèles les mieux adaptés aux CITOTIG DC sont : CITORCH T NG 10, 20 et 30.

Ils sont disponibles soit :

- en modèle à gâchette lame RL
- en modèle à manche ergonomiques EB

Voir la gamme complète dans la brochure CITORCH T NG



RL : manche rond avec gâchette à lame

	CITORCH T NG 10 RL C5B		CITORCH T NG 20 RL C5B		CITORCH T NG 30 RL C5B	
Refroidissement	Air					
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Pour commander	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
	W000278984	W000278985	W000278986	W000278987	W000278988	W000278989
Ref. de la boîte de maintenance	W000306441		W000306442		W000306443	



EB : manche ergonomique à bouton

	CITORCH T NG 10 EB C5B		CITORCH T NG 20 EB C5B		CITORCH T NG 30 EB C5B	
Refroidissement	Air					
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Pour commander	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
	W000278380	W000278381	W000278382	W000278383	W000278384	W000278385
Ref. de la boîte de maintenance	W000306441		W000306442		W000306443	

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.



- 1 Potentiomètre horizontal - W000279370
- 2 Potentiomètre vertical - W000279246
- 3 Double bouton - W000279242
- 4 Lame - W000279245

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise 10 pins - W000148887

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les CITORCH T NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de quatre modèles suivant le type de torche à équiper.



Corps pour torches air - W000279381

Corps pour torches eau - W000279382

Tête CITORCH T NG 10 - W000279383

Tête CITORCH T NG 20-30 - W000279384



Contacts

BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

CHINA

SAF SHANGHAI REP.OFF.
Rm 722 Pine City Hotel
777 Zhao Jia Bang Lu - SHANGHAI 200032
Tel.: +86 21 64 43 89 69 - Fax: +86 21 64 43 58 97

CZECH REPUBLIC

AIR LIQUIDE CZ S.R.O. - Welding and Cutting
Podnikatelská 565 - Areál SVUM - 190 11 PRAHA 9 - Búchovice
Tel.: +420 274 023 163 - Fax: +420 274 023 233

FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

GERMANY

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK GmbH
Industriestrasse 12 - D-67304 EISENBERG/PFALZ
Tel.: +49 6351 4760 - Fax: +49 6351 476 335

HUNGARY

AIR LIQUIDE HUNGARY - Welding & Cutting
Krisztina krt. 39/b - H-1013 BUDAPEST
Tel.: +36 1 339 8650 - Fax: +36 1 339 8649

ITALY

AIR LIQUIDE WELDING ITALY
Via Torricelli 15/A - 37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536

LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

MALAYSIA

SAF-OERLIKON MALAYSIA SDN BHD
No 10, Jalan TPP 5/1
Taman Perindustrian Puchong - 47100 PUCHONG, SELANGOR
Tel.: +603 8060 8638 - Fax: +603 8061 620

NETHERLANDS

AIR LIQUIDE WELDING NETHERLANDS
Rudonk 6 B - NL 4824 AJ BREDA
Tel.: +31 76 541 00 80 - Fax: +31 76 541 58 96

POLAND

AIR LIQUIDE WELDING POLSKA - SP. Z.o.o
UL. Porcelanowa 10 - 40-246 KATOWICE
Tel.: +48 32 609 04 50 - Fax: +48 32 609 04 60

PORTUGAL

AIR LIQUIDE SOLDADURA LDA
Rua Dr. António Loureiro Borges, 4-2° Arquiparque
Miraflores - 1495-131 ALGÉS
Tel.: +351 21 41 64 900 - Fax: +351 21 41 69 40

ROMANIA

DUCTIL
Aleea Industriilor Nr 1 - 120224 BUZAU
Tel.: +40 238 722 058 - Fax: +40 238 716 861

RUSSIA

AIR LIQUIDE WELDING
17 Vorontsovskaya Str. - 109147 MOSCOW
Tel.: +7 495 641 28 98 - Fax: +7 495 641 28 91

SCANDINAVIA

OERLIKON SKANDINAVIEN AB
Krossverksgatan 7 - 216 16 LIMHAMN
Tel.: +46 (0)40 670 15 00 - Fax: +46 (0)40 670 15 01

SLOVAKIA

AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.
Hlohovecká 6 - 951 41 NITRA - LUŽIANKY
Tel.: +421 37 692 4610 - Fax: +421 37 651 28 04

SPAIN

OERLIKON SOLDADURA SA
Poligono Industrial la Noria Carretera de Castellon
Km-15,500 - 50730 El Burgo de Ebro - ZARAGOZA
Tel.: +34 976 10 47 00 - Fax: +34 976 10 42 67

SWITZERLAND

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI
Tel.: +41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 112

THAILANDE

AIR LIQUIDE WELDING THAILAND Co. Ltd.
40 Moo 6 - Ramindra Road Km 9.5 - KHANNAYAO, BANGKOK 10230
Tel.: +66 29 43 2250 - Fax: +66 29 43 2256

UAE

AIR LIQUIDE WELDING MIDDLE EAST FZE
Jebel Ali free zone warehouse No. FZS1AH05
P.O. BOX 18734 - Jebel Ali - DUBAI
Tel.: +971(0)48861606 - Fax: +971(0)48861608

U. K.

AIR LIQUIDE WELDING Ltd
Low March / London Road - DAVENTRY - Northants NN11 4SD
Tel.: +44 1 327 70 55 11 - Fax: +44 1 327 70 13 10

UKRAINE

AIR LIQUIDE WELDING UKRAINE, Lic.
Moskovskij Prospect 199 - Office 339 - 61037 KHARKOV
Tel.: +38 057 728 08 52 - Fax: +38 057 728 08 53

Contact pour tout autre pays :

ALW Export Department Italy

Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail: export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France

13, rue d'Épluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail: export.alwfrance@airliquide.com

