

# Postes arc à l'électrode enrobée



**Généralités** ..... page 1-2

**Postes à souder** ..... page 1-4

- ROKCY
- MINIARC
- CITOARC i
- CITOARC HPF
- CITOARC 1900 Expert
- CITOARC 2200i VRD
- CITOARC 3500i CC/CV
- CITOROD

**Outillage arc** ..... page 1-10

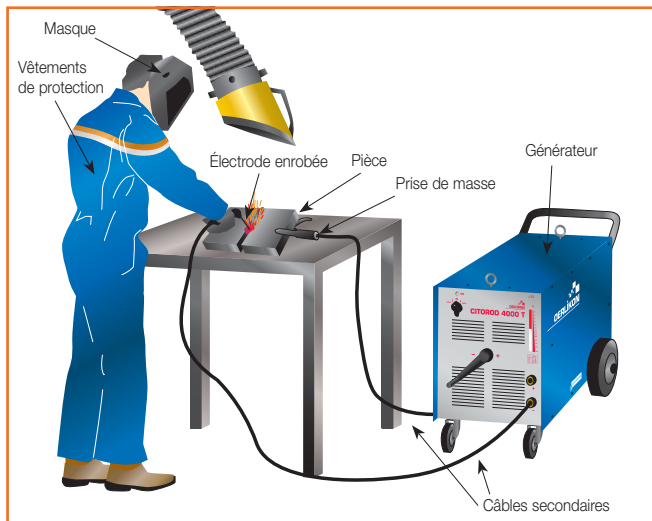
- Pinces porte-électrode
- Prises de masse
- Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée
- Torches de gougeage
- Électrode de gougeage CARBONAIR

**Étuves** ..... page 1-12

- WELDRY PW8 et PW15
- WELDRY MW
- WELDRY CW
- WELDRY FW

# Postes arc à l'électrode enrobée

## Généralités



Branchement du câble d'alimentation primaire

Monophasé 230 volts = branchement entre phase et neutre  
400 volts = branchement entre 2 phases

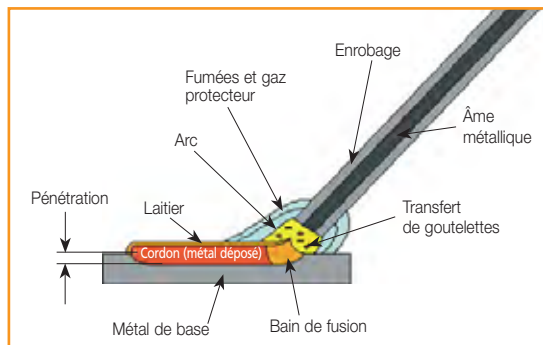
Triphasé 400 volts = branchement entre 3 phases  
230 volts = branchement entre 3 phases

Le 230 V triphasé n'existe que dans certaines sociétés qui ont leur propre poste de transformation.

**Toujours connecter le fil de terre.  
Se référer à la notice technique.**

Nb : D'une manière générale, si le générateur est à courant continu, la pince porte-électrodes se connecte au pôle  $\ominus$  pour les électrodes rutiles et au pôle  $\oplus$  pour les électrodes basiques et spéciales.

## L'opération de soudage



## Les réglages

**Les préconisations de réglage :** formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant le diamètre de l'électrode :

$$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{Intensité (I) en ampères (A)}$$

Ø électrode (mm)	Épaisseur de tôle (mm)													Intensité (A)		
	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	> 7,5	> 10				
6,3																280-340
5,0																200-230
4,0																150-170
3,2																100-110
2,5																70-80
2,0																50-60
1,6																30-35

## Signification

### Les normes européennes CE

Elles garantissent une qualité de construction, des caractéristiques électriques et mécaniques, et un niveau de sécurité. Tous les générateurs Oerlikon sont CE. Elles imposent de construire selon des directives européennes :

- La directive 89/336 impose de limiter les émissions de perturbations électromagnétiques.
- Les directives basse tension imposent des règles de fabrication, de sécurité et de performances :  
**EN 50 060** - les capacités des appareils sont données en nombre d'électrodes pouvant être fondues par heure  
**EN 60 974-1** - les capacités des appareils sont données selon une intensité de soudage débitée à un facteur de marche donné.

### Facteur de marche

Il est défini dans la norme. C'est la durée d'utilisation en continu d'un appareil sur une base de temps de 10 min à une température ambiante de 40 °C.

- Un facteur de marche de 100 A à 60 %, signifie que sur 10 min, on peut souder pendant 6 min à 100 A en continu, suivi de 4 min d'arrêt.
- Un facteur de marche de 100 A à 100 % signifie que le générateur est prévu pour déliter 100 A continuellement.

### Dynamisme d'arc

Permet de jouer sur la tension d'arc, cela permet de fluidifier le métal déposé et évite le phénomène de micro rupture. Très apprécié lors du soudage en position.

### Hot start

Facilite l'amorçage par une surintensité au démarrage. Il peut être automatique ou réglable en face avant.

### Arc Force

Permet d'éviter les collages dans le bain lors du soudage. Un système électronique détecte le rapprochement anormal entre l'âme métallique et la pièce à souder, et apporte une énergie supplémentaire pour rétablir des conditions normales.

### Tension à vide U<sub>0</sub>

C'est la tension entre les bornes de soudage et de masse du générateur. Elle doit être supérieure à la tension d'amorçage des électrodes (indiquée sur chaque paquet d'électrodes).

### Indice de protection IP

Le premier chiffre indique le diamètre maximum d'un objet pouvant pénétrer dans l'appareil et être en contact avec une partie dangereuse. Le second chiffre indique le niveau de protection à la pluie tombante.

Exemple : IP 23 - le "2" signifie que l'on ne peut introduire un objet de plus de 12,5 mm de diamètre dans l'appareil - le "3" signifie qu'il ne subit pas de détérioration à la pluie tombante à un angle de 60°.

## Les générateurs

### Avantages des postes à courant continu

- Très bon amorçage et fusion plus douce qu'avec un poste à courant alternatif.
- Meilleur aspect de cordon.
- Permettent l'utilisation de tous types d'électrodes.

### Avantages des technologies onduleur

Légereté, maniabilité aisée (faible encombrement) et rendement élevé (plus faible consommation).

### Avantages des générateurs à réglage électronique

Possibilité de commande à distance, et fonctions supplémentaires telles que : dynamisme d'amorçage, arc force, régulation de courant, afficheurs digitaux.

# Généralités

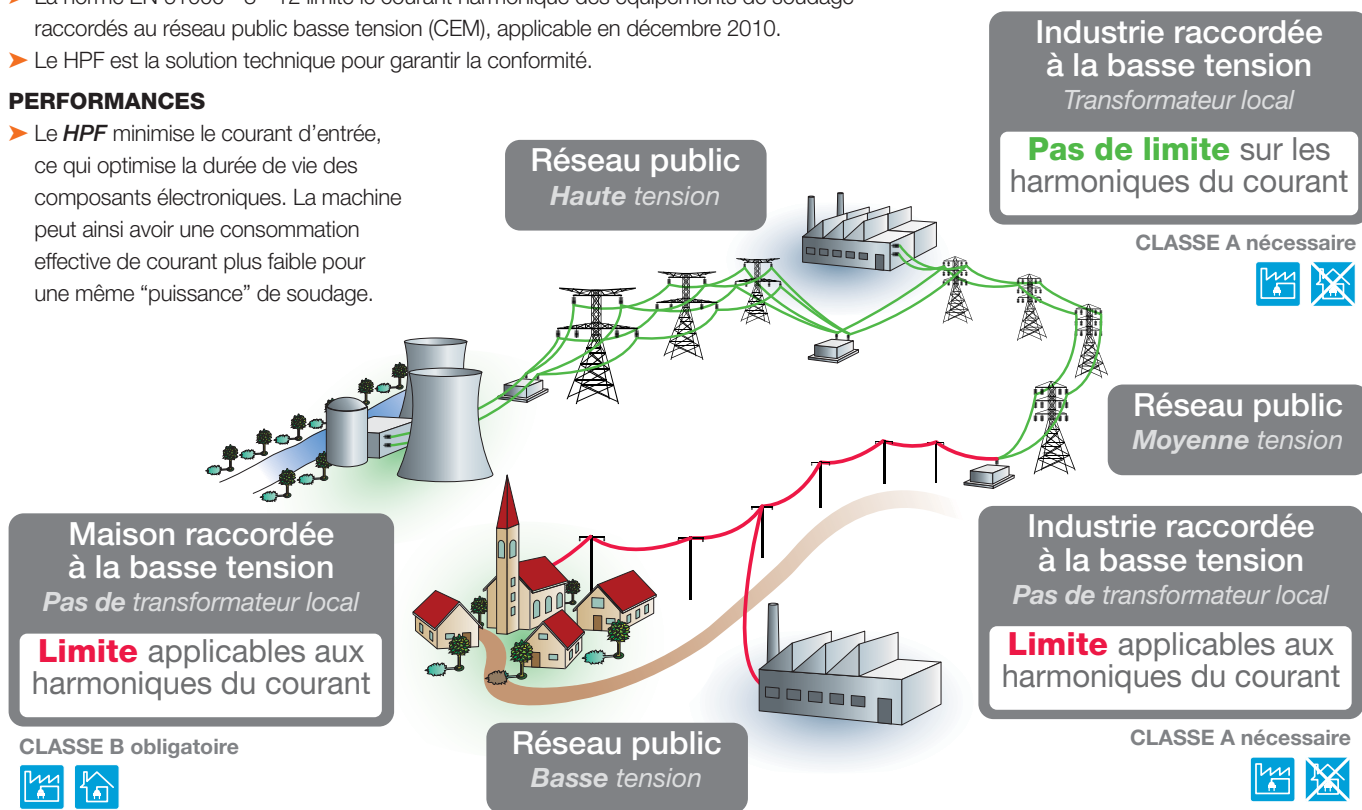
## Pourquoi le HPF ?

### DIRECTIVE EU 2004/108

- La norme EN 61000 - 3 - 12 limite le courant harmonique des équipements de soudage raccordés au réseau public basse tension (CEM), applicable en décembre 2010.
- Le HPF est la solution technique pour garantir la conformité.

### PERFORMANCES

- Le **HPF** minimise le courant d'entrée, ce qui optimise la durée de vie des composants électroniques. La machine peut ainsi avoir une consommation effective de courant plus faible pour une même "puissance" de soudage.



## Symboles



Matériel **CLASSE A** : est prévu pour être utilisé dans les sites autres que résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.



Consommation électrique réduite.



Matériel **CLASSE B** : est prévu pour être utilisé dans tous les sites, y compris les sites résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.



Période de garantie des matériels professionnels.



Contrôle du facteur de puissance.



Période de garantie des matériels industriels.



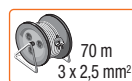
Compatible groupe électrogène.



Livré avec prise 16 A (= réseau domestique).



**Voltage Reduce Device**  
Réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité).



Utilisation avec câble primaire jusqu'à 70 m de longueur.



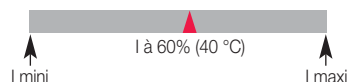
Livré avec valise de chantier (incassable, indéformable, insumersible, imputrescible, inaltérable).

# Postes arc à l'électrode enrobée

## Aide au choix

### Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Nature du courant		Tension à vide (V)	Réglage		VRD	PFC	Intensité de soudage (A)						Diamètre d'électrode (mm)						Poids (kg)		
		Alternatif AC~	Continu DC =		Mécanique	Potentio-mètre			100	200	300	400	500	600	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0		6,3	
<b>ROKCY 3.2</b>	Monophasé	✓	-	48	✓	-	Non	Non	■							✓	✓	✓	✓	-	-	-	15
<b>ROKCY 4.0</b>	Monophasé	✓	-	50,5	✓	-	Non	Non	■	■						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	19
<b>ROKCY 5.0</b>	Monophasé	✓	-	52 / 73	✓	-	Non	Non	■	■	■					✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	32
<b>MINIARC 3.2Gi</b>	Monophasé	-	✓	69	-	✓	Non	Non	▲							✓	✓	✓	✓	-	-	-	3,5
<b>MINIARC 4.0i</b>	Monophasé	-	✓	87	-	✓	Non	Non	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	7
<b>CITOARC 1400i</b>	Monophasé	-	✓	85	-	✓	Non	Non	▲	▲						✓	✓	✓	✓	-	-	-	9,5
<b>CITOARC 1400 HPF</b>	Monophasé	-	✓	48,4	-	✓	Non	Oui	▲	▲						✓	✓	✓	✓	-	-	-	6,6
<b>CITOARC 1600i</b>	Monophasé	-	✓	85	-	✓	Non	Non	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	9,5
<b>CITOARC 1600 HPF</b>	Monophasé	-	✓	48,4	-	✓	Non	Oui	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	6,6
<b>CITOARC 1800 HPF</b>	Monophasé	-	✓	48,4	-	✓	Non	Oui	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	6,6
<b>CITOARC 1900 Expert</b>	Monophasé	-	✓	67	-	✓	Oui	Non	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	-	-	9
<b>CITOARC 2200i VRD</b>	Triphasé	-	✓	105	-	✓	Oui	Non	▲	▲						✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	19
<b>CITOARC 3500i</b>	Triphasé	-	✓	91,2	-	✓	Non	Non	■	■	■					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	29
<b>CITOROD 4000 XT</b>	Triphasé	-	✓	68 / 75	-	✓	Option	Non	■	■	■	■				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	128
<b>CITOROD 5000 XT</b>	Triphasé	-	✓	68 / 75	-	✓	Option	Non	■	■	■	■	■			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	176



## Postes à souder

### ROKCY

Les postes ROKCY sont des transformateurs de soudage délivrant un courant alternatif.

Outils indispensables pour les petits travaux de soudage à l'électrode enrobée, ils vous accompagnent partout.

#### LES + PRODUITS

- Simple d'utilisation
- Réglage par shunt
- Lisibilité de la puissance avec aide au réglage / électrodes utilisées
- Bobinage cuivre
- Muni de ventilation pour travaux importants.

**GARANTIE**  
**2 ANS**

#### ROKCY 5.0



	ROKCY 3.2		ROKCY 4.0		ROKCY 5.0			
Alimentation primaire	230 - 400 V Monophasé - 50 Hz							
	230 V	400 V	230 V	400 V	230 V	400 V	230 V	400 V
Consommation effective	11,5 A	6,5 A	19 A	12 A	17,5 A	10,3 A	21,2 A	12,31 A
Consommation maxi.	33 A	19 A	39 A	23 A	50 A	29 V	62 A	36 A
Tension à vide	48 V		48 V		52 V		73 V	
Courant de soudage	55 à 160 A		40 - 195 A		65 - 215 A		60 - 200 A	
Nbre d'électrodes/heure	14 (Ø 3,2 mm)		22 (Ø 3,2 mm)		-			
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm		1,6 à 4,0 mm		1,6 à 5,0 mm			
Type de connecteur	9 mm		9 mm		9 mm			
Dimensions	240 x 560 x 445 mm		240 x 641 x 445 mm		360 x 300 x 460 mm			
Poids	15 kg		19 kg		32 kg			
Indice de protection	IP 21							
Classe d'isolation	H							
Normes	EN 60974-6				EN 60974-1			
<b>Pour commander</b>								
Poste nu	W000236626		W000236627		W000236628			
Poste prêt à l'emploi	W000266676		W000266677		W000266678			
<b>Options et compléments</b>								
Kit ARC	W000260680		W000260680		W000011138			
Kit roues	-		Z03404042		Inclus			

# Postes à souder

## MINIARC

Postes portables pour le soudage à l'électrode enrobée.  
Technologie onduleur.

### LES + PRODUITS

- Léger et robuste
- Soudage à l'électrode basique, rutile, inox et électrodes spéciales jusqu'au diamètre 4,0 mm
- La fonction "Arc Force" permet d'avoir une meilleure stabilité de l'arc
- Fonction "Hot start" intégrée pour faciliter l'amorçage
- Système d'anti-collage intégré
- Livré dans une malette prête-à-l'emploi avec ses accessoires de soudage (MINIARC 3.2Gi)
- IP 23 : convient à l'utilisation en extérieur.



	MINIARC 3.2Gi	MINIARC 4.0i
Alimentation primaire	230 V monophasé	
Consommation effective	14 A	16 A
Consommation maxi.	30 A	31 A
Tension à vide	69 V	85 V
Courant de soudage	10 à 130 A	5 à 150 A
Facteur de marche (40 °C)	à 20%	130 A
	à 60%	70 A
	à 100%	55 A
Diamètre d'électrode utilisable max.	3,2 mm	4,0 mm
Type de connecteur	9 mm	9 mm
Dimensions	300 x 110 x 190 mm	365 x 145 x 230 mm
Poids	3,5 kg	7,0 kg
Indice de protection	IP 23	
Classe d'isolation	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60970-10	

Pour commander		
Poste prêt à l'emploi	W000271544	W000260940
Équipement de base	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 câble primaire équipé 2 m,</li> <li>• 1 câble de masse 2 m avec prise de masse Croco,</li> <li>• 1 câble de soudage 3 m avec pince porte-électrode,</li> <li>• 1 masque de soudage,</li> <li>• 1 marteau brosse,</li> <li>• 1 étui d'électrodes,</li> <li>• 1 valise.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 câble primaire équipé 3 m,</li> <li>• 1 câble de masse 3 m avec prise de masse Croco,</li> <li>• 1 câble de soudage 5 m avec pince porte-électrode,</li> <li>• 1 bandoulière.</li> </ul>



Made in C.E.  
EN 60974-10

## CITOARC i

Conçus et développés pour les professionnels du soudage, ils vous apportent une grande souplesse d'utilisation associée à une excellente qualité de fusion. Cette gamme répond à toutes vos exigences en terme de soudage mais aussi en terme de condition d'utilisation. En effet, les citoarc ont été étudiés pour travailler dans des conditions extrêmes rencontrées sur chantier.

	CITOARC 1400i	CITOARC 1600i
Alimentation primaire	230 V Monophasé	
Consommation effective	16 A	19 A
Consommation maxi	28 A	34 A
Tension à vide	85 V	85 V
Courant de soudage	5 - 140 A	5 - 160 A
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	35%	140 A
	60%	120 A
	100%	100 A
Diamètre d'électrode	3,2 mm	4,0 mm
Type de connecteur	9 mm	9 mm
Dimensions	186 x 415 x 315 mm	
Poids	9,5 kg	
Indice de protection	IP 23	
Classe d'isolation	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander		
Poste nu	-	-
Poste prêt à l'emploi	W000263681	W000263683
Poste pack EXPLORATOR	W000265028	W000265 029
Options et compléments		
Kit ARC	Inclus	
Valise EXPLORATOR	W000264981	



Seulement pour le 1400i



CITOARC 1400i / 1600i



### LES + PRODUITS

- Grande tolérance réseau (+/- 20%)
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Utilisation avec grandes longueurs de câble primaire
- Rendement à 40 °C
- Faible consommation de courant au primaire
- Hot Start pour un amorçage instantané
- Système d'anticollage intégré
- Facile d'utilisation
- Soude tous types d'électrodes : rutiles, basiques, fontes et inox
- Possibilité de modifier le dynamisme d'arc de 0 à 100%.

# Postes arc à l'électrode enrobée

## Postes à souder

### CITOARC HPF

#### LES + PRODUITS

- **Meilleures performances :**
  - Facteur de marche élevé (180 A - 20% / 160 A - 40%)
  - Compatible avec les groupes électrogènes grâce au contrôleur HPF
  - Accepte les câbles très long (70 m - 2,5 mm<sup>2</sup> de section)
- **Consommation réduite :**
  - Raccordement possible sur prise 16 A
  - Équipé d'une prise
- **Fiabilité accrue :**
  - Réduction du nombre de composants
  - Technologie modulaire : qualité des composants contrôlée à la source, capteur thermique du module (contrôle renforcé)
  - Châssis robuste pour une meilleure protection

#### Pourquoi le HPF ?

##### Directive EU 2004/108

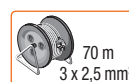
- La norme EN 61000 - 3 - 12 limite le courant harmonique des équipements de soudage raccordés au réseau public basse tension (CEM), applicable en décembre 2010.
- Le HPF est la solution technique pour garantir la conformité.

##### Performances

- Le HPF minimise le courant d'entrée, ce qui optimise la durée de vie des composants électroniques. La machine peut ainsi avoir une consommation effective de courant plus faible pour une même "puissance" de soudage.



"Soudez avec une électrode de 4,0 mm raccordée à une prise 16 A"



	CITOARC 1400 HPF	CITOARC 1600 HPF	CITOARC 1800 HPF
Alimentation primaire		230 V Monophasé	
Consommation effective	12 A	15 A	15 A
Consommation maxi	18,5 A	21,5 A	25 A
Tension à vide	48,4 V	48,4 V	48,4 V
Courant de soudage	10 à 140 A	10 à 160 A	10 à 180 A
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	35%	140 A (à 40%)	160 A (à 30%)
	60%	120 A	140 A
	100%	100 A	120 A
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm
Type de connecteur	9 mm	9 mm	9 mm
Dimensions	170 x 320 x 395 mm		
Poids	6,6 kg		
Indice de protection	IP 23		
Classe d'isolation	H		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		
<b>Pour commander</b>			
Poste nu	W000270337	W000270336	W000272660
Poste prêt à l'emploi	W000271908	W000271909	W000274479
Poste pack EXPLORATOR	W000274475	W000274477	W000274480
<b>Options et compléments</b>			
Kit ARC	W000260683		
Commande à distance	-		
Valise EXPLORATOR	W000264981		

# Postes à souder **NOUVEAU**

Nouvelle génération "haut de gamme" d'onduleur arc alliant la performance, la flexibilité et la faible consommation d'énergie.

## CITOARC 1900 Expert

### PERFORMANCE

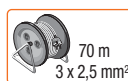
- 160 A @ 50%, 130 A @ 100% à 40 °C pour le soudage intensif
- En TIG possibilité de régler la montée et l'évanouissement d'arc

### LES + PRODUITS

- Soude tous types d'électrodes, cellulósique inclus
- Compatible groupe électrogène
- Équipé du système **VRD** permettant de travailler en toute sécurité
- Travail avec câbles de longueur 70 mètres
- Possibilité de modifier la valeur de Hot start et d'arc force
- Utilisation avec commande à distance
- Affichage digital

### FAIBLE CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

- Seulement 16 A - livré avec une prise



2010-066

## CITOARC 2200i VRD

Le CITOARC 2200i est un onduleur à transistors doté d'une plage de courant de soudage allant de 5 à 220 A, spécialement conçu pour la chaudronnerie, la tuyauterie et les chantiers navals. Avec un facteur de marche élevé, un affichage numérique des mesures en standard, un système Hot-Start et Arc Force réglable, il peut être utilisé pour les applications de soudage intensives.

### LES + PRODUITS

- Facteur de marche élevé
- Qualité d'amorçage exceptionnelle et fusion régulière
- Préréglage des paramètres pour soudage TIG avec démarrage de la torche et de l'arc au toucher par potentiomètre
- Interruptions d'arc évitées grâce au système Arc Force ajustable
- Ventilateur de refroidissement puissant
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Un dispositif de réduction de la tension (VRD)
- Tous types d'électrodes, y compris cellulósiques



2009-067

	CITOARC 1900 Expert	CITOARC 2200i VRD
Alimentation primaire	230 V Monophasé	400 V Triphasé
Consommation effective	16 A	9 A
Consommation maxi	21 A	14 A
Tension à vide	66,6 V	105 V
Courant de soudage	5 à 160 A	5 à 220 A
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	35%	160 A (à 50%)
	60%	150 A
	100%	130 A
Diamètre d'électrode	1,6 à 4,0 mm "intensif"	5,0 mm
Type de connecteur	13 mm	13 mm
Dimensions	205 x 345 x 450 mm	250 x 470 x 450 mm
Poids	9 kg	19 kg
Indice de protection	IP 23 S	IP 23
Classe d'isolation	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	
<b>Pour commander</b>		
Poste nu	W000272662 W000261755	-
Poste prêt à l'emploi	W000277646 W000260568	W000268694
<b>Options et compléments</b>		
Kit ARC	W000260684	Inclus
Commande à distance	W000242069	

Gras : nouvelle référence  
Italique : ancienne référence

# Postes arc à l'électrode enrobée

## Postes à souder

### CITOARC 3500i CC/CV

#### LES + PRODUITS

- Grande tolérance réseau (+/- 20%)
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Utilisation avec grandes longueurs de câble primaire
- Rendement à 40 °C
- Faible consommation de courant au primaire
- Hot Start pour un amorçage instantané (modifiable)
- Système d'anticollage intégré
- Facile d'utilisation
- Soude tous types d'électrodes : rutiles, basiques, fontes et inox
- Possibilité de soudage TIG DC "gratté avec torche valve" et lift
- Possibilité de modifier le dynamisme d'arc de 0 à 100%
- Prise de commande à distance
- Possibilité de gougeage avec crayon de 6,3 mm
- Possibilité de travailler en MIG lisse avec DV 44 + module MIG



Compatible groupe électrogène

**GARANTIE**  
**3 ANS**

**DM YARD** dévidoir léger pour applications chantier



**CITOARC 3500i**



CITOARC 3500i CC/CV		
Alimentation primaire	400 V Triphasé	
Consommation effective		
Consommation maxi	28,5 A	
Tension à vide	91,2 V	
Courant de soudage	5 à 350 A	
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	35%	350 A
	60%	300 A
	100%	250 A
Diamètre d'électrode	6,3 mm	
Type de connecteur	13 mm	
Dimensions	525 x 300 x 390 mm	
Poids	29 kg	
Indice de protection	IP 23 S	
Classe d'isolation	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander

Poste nu	W000263469
Poste prêt à l'emploi	W000261753

#### Options et compléments

Kit arc	W000260682	
Commande à distance	ARC	W000305048
	TIG	W000305112
Coffret MIG	W000305111	
Coffret TIG - M200	W000305050	
Dévidoir DV 44i - 10 m air	W000305117	
Dévidoir autonome - DM YARD	W000275841	

### CITOROD TH

La gamme CITOROD est robuste et bâtie afin de répondre le plus parfaitement possible aux attentes des soudeurs sur les chantiers où les conditions sont extrêmes. En effet, les CITOROD vous offrent une enveloppe de puissance permettant le soudage des électrodes de Ø 6,3 mm en soudage intensif mais aussi la possibilité de souder en TIG DC et MIG (avec coffret).

#### LES + PRODUITS

- Alimentation triphasée bi-tension
- Réglage de la puissance par manivelle
- Système de brancard pour déplacement
- Roues de diamètre industriel pour meilleur déplacement sur chantier
- Anneaux d'élingage
- Transformateur ventilé

**GARANTIE**  
**2 ANS**

**CITOROD 4000 T**



**CITOROD 4500 T**

	CITOROD 4000 T	CITOROD 4500 T
Alimentation primaire	230 - 400 V Triphasé	
Consommation maxi	57 - 33 A	78 - 45 A
Tension à vide	63 - 70 V	
Courant de soudage	50 - 325 A	60 - 400 A
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	35%	325 A
	60%	250 A
	100%	190 A
Diamètre d'électrode	6,3 mm	6,3 mm
Type de connecteur	13 mm	13 mm
Dimensions	560 x 730 x 1080 mm	
Poids	107 kg	123 kg
Indice de protection	IP 23	
Classe d'isolation	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander

Poste nu	W000263692	W000263697
Poste prêt à l'emploi	W000267174	W000267175

#### Options et compléments

Kit arc	W000260681	W000260682
---------	------------	------------

# Postes à souder **NOUVEAU**

## CITOROD

La gamme CITOROD est robuste et bâtie afin de répondre le plus parfaitement possible aux attentes des soudeurs sur les chantiers où les conditions sont extrêmes. En effet, les CITOROD vous offrent une enveloppe de puissance permettant le soudage des électrodes de Ø 6,3 mm en soudage intensif mais aussi la possibilité de souder en TIG DC et MIG (avec coffret).

### LES + PRODUITS CITOROD 4000 XT

- Alimentation triphasée bi-tension
- Réglage de la puissance par manivelle
- Système de brancard pour déplacement
- Roues de diamètre industriel pour meilleur déplacement sur chantier
- Anneaux d'élingage
- Transformateur ventilé

**GARANTIE**  
**3 ANS**

Compatible  
groupe  
électrogène



CITOROD 4000 XT

2008-797



CITOROD 6500 XT

2008-800

### LES + PRODUITS CITOROD 6500 XT

- Alimentation multivoltage
- Affichage des paramètres de soudage (U / I) en option
- Intensité de soudage réglable par potentiomètre
- Grande tolérance réseau (+/- 15%) permettant de travailler avec de grandes longueurs de câble primaire
- Possibilité de procédés : électrode enrobée, TIG DC avec coffret et MIG avec coffret
- Possibilité de gougeage
- Potentiomètre de réglage du dynamisme d'arc
- Indice de protection IP 23 pour travaux à l'extérieur
- Potentiomètre de réglage de l'arc forcé pour un meilleur amorçage des électrodes dites difficiles à souder
- Système de brancard pour déplacement
- Système d'anticollage de l'électrode intégrée
- Ventilation débrayable (ne fonctionne qu'en cas de besoin)

**GARANTIE**  
**3 ANS**

Compatible  
groupe  
électrogène

	CITOROD 4000 XT		CITOROD 6500 XT	
Alimentation primaire	230 V - 400 V Triphasé			
	230 V	400 V	230 V	400 V
Consommation effective	40,6 V	23,5 V	61,5 V	35,4 V
Consommation maxi	69 A	39,9 A	102,2 A	59,4 A
Tension à vide	68 V	75 V	68 V	75 V
Courant de soudage	10 à 400 A		10 à 630 A	
Facteur de marche	35%	400 A	630 A	
(cycle 10 min	60%	300 A	470 A	
à 40 °C)	100%	230 A	370 A	
Diamètre d'électrode	6,3 mm		6,3 mm	
Type de connecteur	13 mm		13 mm	
Dimensions	1000 x 600 x 600 mm		1000 x 600 x 600 mm	
Poids	128 kg		176 kg	
Indice de protection	IP 23			
Classe d'isolation	H			
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10			
<b>Pour commander</b>				
Poste nu	W000272666*		W000272667*	
<b>Options et compléments</b>				
Kit arc	W000260682			
Commande	ARC	W000219557		
à distance	TIG	-		
Coffret TIG - M200	W000305050			
Dévidoir autonome - DM YARD	W000275841			

\* Livré avec câble primaire, roues et brancard



0023-29

# Postes arc à l'électrode enrobée

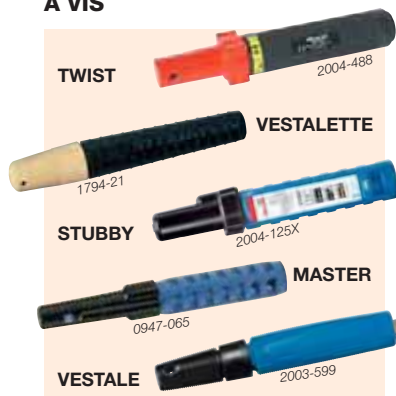
## Outillage arc

Voir câbles  
p. 7-21



### Pincettes porte-électrode (EN 60974-11)

#### À VIS



Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Ø électrode (mm)	Poids (g)	Référence	Avantages
TWIST 200	200	25	3,2	335	W000010565	Pincettes économiques, bien équilibrées. Manche caoutchouc. Serrage pas à gauche.
TWIST 400	400	50	5,0	480	W000010566	
VESTALETTE	250	35	4,0	295	W000010035 W000010883*	Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche.
STUBBY	400	70	6,3	450	W000010036 W000010879*	L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie. Serrage pas à droite.
MASTER	500	95	8,0	530	W000010037 W000010882*	La grande sœur de la STUBBY. Serrage pas à droite.
VESTALE	500	95	8,0	470	W000010038 W000010880*	La pince pour le soudage à l'arc forte puissance. Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.

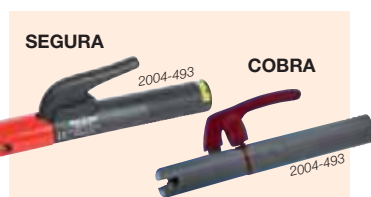
\* référence linéaire

#### À LEVIER TÊTE OUVERTE



Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Ø électrode (mm)	Poids (g)	Référence	Avantages
CAÏMAN 200	200	25	4,0	370	W000010567	Modèles économiques.
CAÏMAN 400	300	50	5,0	425	W000010568	Manche polymère chargé de fibres de verre. Machoires laiton.
CAÏMAN 600	400	70	6,3	500	W000010569	

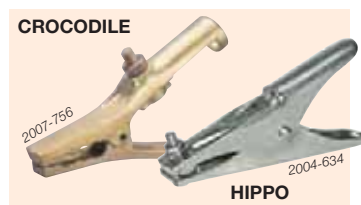
#### À LEVIER TÊTE FERMÉE



Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Ø électrode (mm)	Poids (g)	Référence	Avantages
SEGURA 300	300	35	4,0	415	W000010570	Modèles économiques.
SEGURA 400	300	50	5,0	570	W000010571	Manche nylon.
SEGURA 600	400	70	6,3	590	W000010572	Machoires laiton.
COBRA	300	50	6,3	420	W000010039 W000010881*	La pince légère et polyvalente.

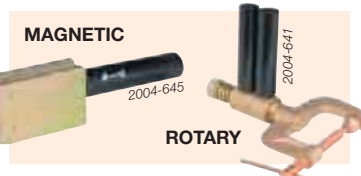
### Prises de masse (EN 60974-11)

#### USAGE COURANT



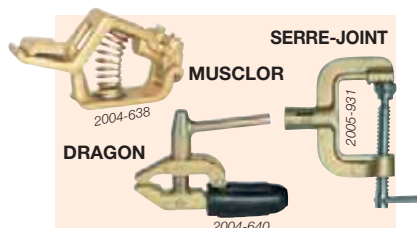
Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Référence	Avantages
CROCODILE 300	300	50	W000010577	Prise de masse en laiton. Surface de contact importante.
CROCODILE 600	600	95	W000010578	Faible encombrement.
HIPPO 200	200	25	W000010579	
HIPPO 400	400	70	W000010580	Prise de masse en tôle.
HIPPO 600	600	70	W000010597	Economique.

#### POUR PIÈCES VOLUMINEUSES



Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Référence	Avantages
MAGNETIC 500	500	70	W000010553	Grande surface de contact. Se positionne sur n'importe quel support métallique magnétique et au plus près de l'opération de soudage limitant ainsi les pertes électriques. Sert également de positionneur 90°.
MAGNETIC 600	600	95	W000010554	
ROTARY 800	800	2 x 95	W000010555	Permet la rotation du câble autour de la pièce.

#### POUR TRAVAUX LOURDS



Désignation	A (35%)	Ø câble (mm <sup>2</sup> )	Référence	Avantages
MUSCLOR 300	300	50	W000010583	Prise de masse en laiton.
MUSCLOR 600	600	70	W000010584	Serrage très puissant.
SERRE-JOINT 500	500	70	W000010987	Fixation du câble par raccord à vis.
SERRE-JOINT 900	900	95	W000010988	Grande capacité de serrage.
DRAGON 600	600	95	W000010582	Prise de masse étau. Machoires laiton. Protection du câble par gaine caoutchouc.

# Outillage arc



## Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée :

pince porte-électrode, prise de masse, câble néoprène H01N2D et connecteurs, le tout monté.

Gamme complète correspondant à l'ensemble de la gamme des générateurs.



KITS ARC	I max à 35%	Pince porte-électrodes	Câble	Prise de masse	Câble	Fiches mâles	Générateur	Référence
16C25	200 A	Hobby 200	3 m 16 mm <sup>2</sup>	Hippo 200	2 m 16 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup> (ø 9 mm)	MINIARC 3.2i MINIARC 4.0i ROKCY 3.2 ROKCY 4.0	W000260680
25C25	200 A	Caïman 200	3 m 25 mm <sup>2</sup>	Hippo 200	3 m 25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup> (ø 9 mm)	ROKCY 5.0	W000011138
25C25 +	300 A	Segura 300	3 m 25 mm <sup>2</sup>	Hippo 400	2 m 25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup> (ø 9 mm)	CITOARC 1400i CITOARC 1600i CITOARC 1400 HPF CITOARC 1600 HPF CITOARC 1800 HPF	W000260683
25C50	300 A	Segura 300	3 m 25 mm <sup>2</sup>	Hippo 400	3 m 25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup> (ø 13 mm)	CITOARC 1800i CITOARC 1900i CITOARC 1900 Expert	W000260684
35C50	300 A	Segura 300	4 m 35 mm <sup>2</sup>	Hippo 400	4 m 35 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup> (ø 13 mm)	CITOARC 2200i VRD	W000011139
50C50	300 A	Segura 400	4 m 50 mm <sup>2</sup>	Hippo 400	4 m 50 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup> (ø 13 mm)	CITOROD 4000 T	W000260681
50C50 +	400 A	Segura 600	4 m 50 mm <sup>2</sup>	Hippo 600	4 m 50 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup> (ø 13 mm)	CITOARC 3500i CITOROD 4000 XT CITOROD 6500 XT	W000260682

## Torches de gougeage



### FLAIR 600 - FLAIR 1600

Le débit d'air est réglé sur la torche.

	Intensité (A)	Ø maxi d'électrode	Référence
FLAIR 600	600	10 (3/8)	W000010136
FLAIR 1600	1600	19 (3/4)	W000010118

### ARCAIR K2000 - K4000



	Intensité (A)	Ø maxi d'électrode (mm)	Référence
K 2000	450	6,3 (1/4)	W000010999
K 4000	1000	13 (1/2)	W000010992

## Électrodes de gougeage CARBONAIR

Weldline propose une gamme complète d'électrodes de graphite (carbone) cuivrées pour les opérations de gougeage. Ce procédé nécessite un générateur pour soudage des électrodes enrobées, une torche et une source extérieure d'air comprimé (compresseur ou réseau), selon le tableau d'aide au choix suivant :



### CARBONAIR - Électrodes de gougeage non raboutables

Désignation Ø x L (mm)	Qté par étui / mille	Poids brut par étui kg	Intensité mini A	Intensité maxi A	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)	Référence
4 x 305	0,100	0,78	90	150	4,0	15	W000010645
5 x 305	0,100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
6,4 x 305	0,050	0,98	300	400	4,0	15	W000010444
8 x 305	0,050	1,34	350	450	5,5	40	W000010445
10 x 305	0,050	2,15	450	600	5,5	40	W000010446
13 x 305	0,050	3,55	800	1000	5,5	50	W000010447

### CARBONAIR PLUS - Électrodes de gougeage raboutables (pas de perte de mégot)

Désign. Ø x L (mm)	Qté par étui / mille	Poids brut par étui kg	Intensité mini A	Intensité maxi A	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)	Référence
8 x 355	0,050	1,80	350	450	5,5	40	W000010448
10 x 430	0,050	3,22	450	600	5,5	40	W000010449
13 x 430	0,050	4,97	800	1000	5,5	50	W000010450
16 x 430	0,025	3,70	1000	1250	6,9	60	W000010451
19 x 430	0,025	5,17	1250	1600	6,9	60	W000010452

# Postes arc à l'électrode enrobée

## Étuves



### WELDRY PW8 et PW15

#### Étuves portables pour la conservation des électrodes.

**Autres modèles : nous consulter**  
(sans thermostat - avec thermomètre  
avec autres tensions d'alimentation)

Les étuves à électrodes portables **WELDRY PW8** et **PW15** sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage. Les étuves portables **WELDRY PW8** et **PW15** sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur. Structure externe en acier inoxydable, structure interne en acier zingué. Elles sont équipées de série de thermostat ajustable.

	WELDRY PW8	WELDRY PW15
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm
Température maximale	180 °C - 200 °C	
Puissance	0,13 kW	0,275 kW
Capacité	5 kg	10 kg
Alimentation monophasée - Fréquence	230 V - 50/60 Hz	
Dim. intérieures (l x P x L)	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dim. extérieures (l x P x L)	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Poids de l'étuve	5 kg	8 kg
Dimensions de l'emballage (l x P x L)	160 x 210 x 640 mm	210 x 240 x 660 mm
Poids brut	6 kg	9 kg
<b>Pour commander</b>		
Référence	W000120427	W000120428



### Étuves d'atelier WELDRY MW

#### pour la conservation des électrodes et des bobines de fil.

Les étuves d'atelier **WELDRY MW** sont utilisées pour la conservation des électrodes hors humidité par étuvage. Elles évitent la reprise d'humidité par les électrodes, supprimant ainsi les porosités d'hydrogène dans le cordon de soudure. Elles sont équipées en face avant d'un panneau de contrôle digital et de deux thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe et l'autre pour la protection des éléments chauffants. Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.



	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Nombre de rayons	2	4	6
Capacité de chaque rayon	1500 électrodes		
Nombre de résistances	1	1	3
Température de régulation du thermostat	jusqu'à 300 °C		
Graduation thermomètre	0 - 500 °C		
Puissance	2,7 kW	2,7 kW	4,5 kW
Capacité en kg et en nombre d'électrodes	135 kg - 3000 élec. Ø 3,25 mm	270 kg - 6000 élec. Ø 3,25 mm	405 kg - 9000 élec. Ø 3,25 mm
Alimentation - Fréquence	Monophasée 230 V - 50-60 Hz		Triphasée 380 V - 50-60 Hz
Dim. intérieures (l x P x L)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dim. extérieures (l x P x L)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1400 mm	820 x 690 x 1310 mm
Poids de l'étuve	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage (l x P x L)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1420 mm	840 x 710 x 1330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg
<b>Pour commander</b>			
Référence	W000120430	W000120431	W000120454



## WELDRY CW

### Pour ré-étuvage des électrodes enrobées.

Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De ce fait les électrodes sont séchées et une bonne qualité de soudage sans risque de porosités dues à l'hydrogène est garantie. Elles sont équipées en face avant d'un panneau de contrôle digital et de deux thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe et l'autre pour la protection des éléments chauffants. Cela permet d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation. Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.

**Autres modèles : nous consulter**  
(avec système de ventilation)

	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Nombre de rayons	3	6	9
Nombre de résistances	3	6	9
Capacité en nombre d'électrodes	4500 électrodes Ø 3,25 mm	9000 électrodes Ø 3,25 mm	13 500 électrodes Ø 3,25 mm
Capacité en kg	203 kg	404 kg	608 kg
Plage de régulation du thermostat	jusqu'à 500 °C		
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - Fréquence	Triphasée 380 V - 50-60 Hz		
Dim. intérieures (l x P x L)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1430 mm
Dim. extérieures (l x P x L)	820 x 880 x 1030 mm	820 x 880 x 1480 mm	820 x 800 x 1880 mm
Poids de l'étuve	140 kg	200 kg	266 kg
Dimensions de l'emballage (l x P x L)	900 x 900 x 1050 mm	900 x 900 x 1500 mm	900 x 900 x 1900 mm
Poids brut	150 kg	215 kg	280 kg
<b>Pour commander</b>			
Référence	W000120466	W000120467	W000120468

## WELDRY FW

### Étuves à flux.

Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des flux de soudage en arc submergé, en chauffant les flux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé.

La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution. Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le flux afin d'optimiser le chauffage. Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe, l'autre pour la protection des éléments chauffants, permet d'éviter une détérioration du flux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation.

Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.



	WELDRY FW 100	WELDRY FW 200	WELDRY FW 400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Trémie	1	1	2
Thermostat de régulation de température	jusqu'à 500 °C		
Puissance	4 kW	4 kW	7,9 kW
Alimentation - Fréquence	Triphasée 380 / 220 V - 50-60 Hz		
Dim. intérieures (l x P x L)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm
Dim. extérieures (l x P x L)	670 x 709 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Poids de l'étuve	90 kg	116 kg	210 kg
Dimensions de l'emballage (l x P x L)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
<b>Pour commander</b>			
Référence	W000120469	W000120470	W000120471

**Autres modèles : nous consulter**  
(avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double)