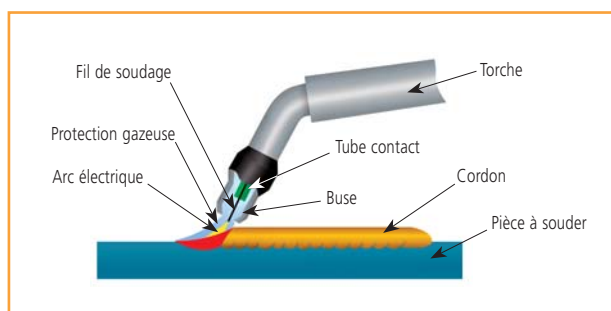
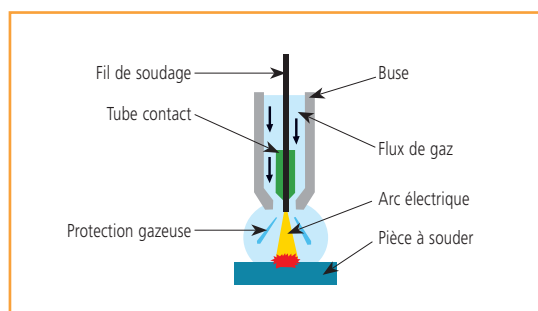
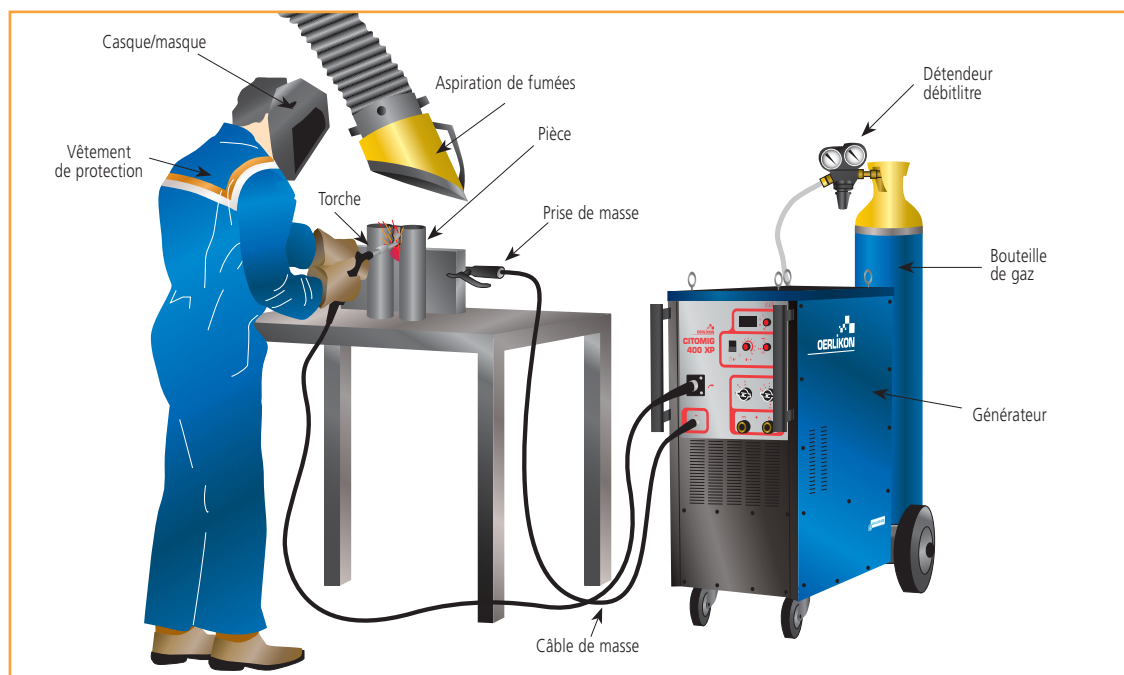


# Équipements pour le soudage MIG MAG

## Généralités

Le soudage MIG (Metal Inert Gas) ou MAG (Metal Activ Gas) met en œuvre un arc électrique sous protection gazeuse (gaz inerte : Argon, ou gaz actif : Argon + CO<sub>2</sub>).

Le fil qui constitue l'électrode-fusible se déroule en continu dans l'arc allumé et se dépose dans le bain de fusion.



## Signification

### Les normes européennes CE

Elles garantissent la qualité, les caractéristiques électriques et mécaniques et le niveau de sécurité.

Tous les postes Oerlikon sont CE.

Elles imposent de fabriquer selon 2 directives :

- 89/336/CEE relative à la comptabilité électromagnétique (CEM) qui impose de limiter les émissions de perturbations électromagnétiques en respectant la norme EN 50 199.
- BT 73/23/CEE relative aux règles de sécurité pour le matériel de soudage électrique en respectant la norme EN 60 974-1.

### L'indice de protection IP

Le premier chiffre indique le diamètre maximal d'un objet pouvant pénétrer dans l'appareil et entrer en contact avec un élément sous tension dangereuse.

Le second chiffre indique le niveau de protection contre la pluie tombante.

Ex : **IP 23** (le 2 signifie que l'on ne peut introduire dans l'appareil un objet de plus de 12,5 mm, le 3 signifie qu'il ne subit pas de détérioration à la pluie tombante avec un angle maximal de 60°.)